

(...) Dimensiones eje Ø10

## K55-Fijación

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Reductor de gran resistencia mecánica para trabajo duro e intensivo en cualquier posición, a temperatura ambiente de -15 a 50°C, con **par de utilización hasta 5,5 Nm, con carga uniforme.**

- **Caja.** De fundición inyectada en Zamak, con fijación frontal por cuatro taladros roscados M4 (igual que en reductor K31).
- **Reducción.** De engranajes rectos tallados, con piñones y ruedas de acero con tratamiento térmico superficial antifricción. El rodaje intermedio gira en ejes de acero templado y rectificado, fijos en la caja.
- **Eje de salida.** De acero, de Ø8 mm. x 23 mm. de longitud útil, con rebaje plano. Gira en rodamientos de bolas.
- **Carga en el eje de salida:**

Carga axial, a la tracción o empuje	400 N ≈ 40 Kg.
Carga radial, a 10 mm. desde la caja	250 N ≈ 25 Kg.
- **Engrase.** Grasa al litio grado 2.
- **Peso neto.** Con máximo número de pasos: 0,95 Kg.

### ACOPLAMIENTO A MOTOR:


- **C. Continua:** tipo GR42x40, 12 V - 20 W ó 24 V - 20 W.

### ■ OPCIONAL:

- Fijación frontal por tres taladros roscados M5 (igual que en reductor K80).
- Eje de salida de Ø10 mm y 32 mm de longitud útil, con rebaje plano.
- **DW 8/10:** eje con doble salida (ambos lados), de Ø8 mm ó Ø10 mm, sin rebaje plano.
- Regulación de velocidad con variador electrónico CMC 30-6.

**Evitar** montar o desmontar ninguna pieza a golpes en el eje de salida, ya que podría dañar el reductor de forma irreparable.

**Otras ejecuciones especiales, consultar.**

			MOTORES DE C.C. Serie: GR42.40					
			GR42x40 12 V			GR42x40 24 V		
Reducción <b>i = X:1</b>	Nº pasos	Eficiencia	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)
10,5	3	0,73	433,33	357,14	0,43	361,90	295,24	0,47
14,9	3	0,73	305,37	251,68	0,61	255,03	208,05	0,66
18,23	3	0,73	249,59	205,70	0,75	208,45	170,05	0,81
31,6	3	0,73	143,99	118,67	1,30	120,25	98,10	1,40
44,7	3	0,73	101,79	83,89	1,83	85,01	69,35	1,98
61,8	3	0,73	73,62	60,68	2,53	61,49	50,16	2,74
91,3	4	0,66	49,84	41,07	3,37	41,62	33,95	3,64
99,8	4	0,66	45,59	37,58	3,68	38,08	31,06	3,98
122,2	4	0,66	37,23	30,69	4,51	31,10	25,37	4,87
137,8	4	0,66	33,02	27,21	5,09	27,58	22,50	<b>Ex</b> Par máx. 5,5 Nm
158,1	4	0,66	28,78	23,72	<b>Ex</b> Par máx. 5,5 Nm	24,04	19,61	
172,9	4	0,66	26,32	21,69		21,98	17,93	
218,5	4	0,66	20,82	17,16		17,39	14,19	
261	4	0,66	17,43	14,37		14,56	11,88	
281,4	5	0,59	16,17	13,33		13,50	11,02	
323	5	0,59	14,09	11,61		11,76	9,60	
353	5	0,59	12,89	10,62		10,76	8,78	
395,5	5	0,59	11,50	9,48		9,61	7,84	
446,11	5	0,59	10,20	8,41		8,52	6,95	
487,6	5	0,59	9,33	7,69		7,79	6,36	
532,9	5	0,59	8,54	7,04	7,13	5,82		
611,6	5	0,59	7,44	6,13	6,21	5,07		
668,5	5	0,59	6,81	5,61	5,68	4,64		
773	5	0,59	5,89	4,85	4,92	4,01		
844	5	0,59	5,39	4,44	4,50	3,67		
923,4	5	0,59	4,93	4,06	4,12	3,36		
1009,2	5	0,59	4,51	3,72	3,77	3,07		

**Ex** Excede el máximo par admisible

**Nota:** Las relaciones en rojo son las relaciones estándar

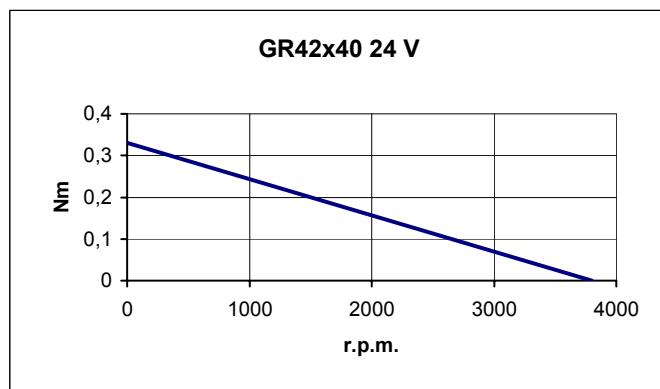
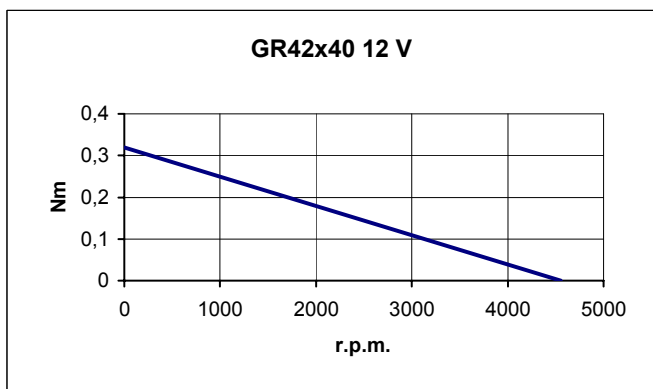
**ATENCIÓN:** Las velocidades pueden verse influenciadas por la carga hasta un -40%.

**VELOCIDAD EN VACIO/PAR NOMINAL**

Motor **GR42x40 12 V**= 4.550 r.p.m./0,32 Nm.

Motor **GR42x40 24 V**= 3.800 r.p.m./0,33 Nm.

**CURVAS**



**RECOMENDACIONES:**

**Nivel de ruido:** el nivel de ruido del reductor depende de la uniformidad de la carga, ubicación (evitar resonancia) y de la velocidad; a menor velocidad, principalmente la del motor, menor nivel de ruido.

**Par admisible:** sobrepasarla carga máx. implica disminuir sensiblemente la vida del reductor.